

### Rendimiento Eléctrico

Tensión nominal	12.8 V
Capacidad nominal	200 Ah
Capacidad @40 A	300 min
Energía	2560 Wh
Resistencia	≤20 mΩ @ 50% SOC
Autodescarga	<3% / Mes
Células	Pila cuadrada 3,2V100Ah



### Rendimiento de Carga

Corriente de carga recomendada	40 A
Corriente de carga máxima	100 A
Tensión de corte de carga	14.6 V
Volver a conectar la tensión	>14 V
Tensión de equilibrio	<13.6 V
Máximo de baterías en serie	4 (Opcional)
Bluetooth Test Windos	(Opcional)
Pantalla LED	(Opcional)

### Rendimiento Mecánico

Dimensiones (L x A x A)	522 x 240 x 218 mm
Peso aprox.	20.50 kg
Tipo de terminal	M8
Par de los terminales	80 ~ 100 in-lbs (9 ~ 11 N-m)
Material del maletín	ABS
Protección del recinto	IP65

### Rendimiento de Descarga

Corriente de descarga continua	100 A
Corriente de descarga continua máxima	200 A
Corriente máxima de corte de descarga	600 A (5 ~15 ms)
Tensión de corte de descarga	10 V
Volver a conectar la tensión	>11.2 V
Protección contra cortocircuitos	200 ~ 600 μs

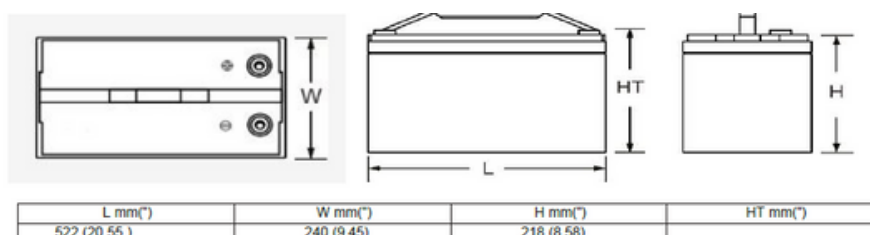
### Rendimiento Térmico

Temperatura de descarga	-4 ~ 140 °F (-20 ~ 60 °C)
Temperatura de carga	32 ~ 113 °F (0 ~ 45 °C)
Temperatura de almacenamiento	23 ~ 95 °F (-5 ~ 35 °C)
Desconexión por alta temperatura	149 °F (65 °C)
Temperatura de reconexión	118 °F (48 °C)

### Cumplimiento

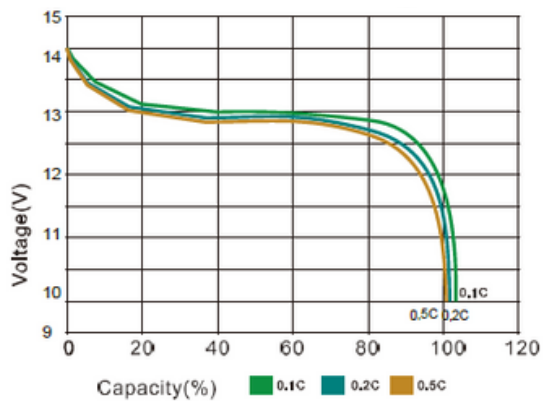
Certificaciones	CE UN38.3 UL1973 & IEC62619
Clasificación del envío	UN 3480, CLASE 9

### Dimensión Exterior

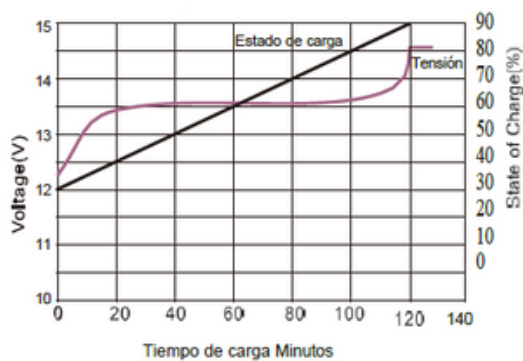


El rendimiento puede variar en función de la aplicación. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso al usuario. Estos datos se facilitan únicamente a efectos de evaluación. Estos datos no suponen ninguna garantía. Para aclaraciones e información actualizada, póngase en contacto con nosotros.

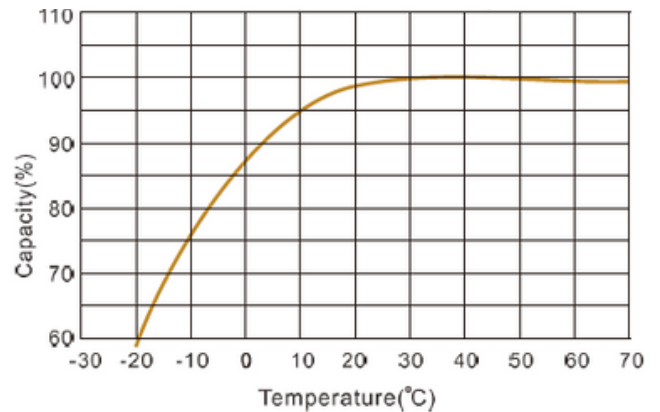
Rendimiento de descarga a 25°C



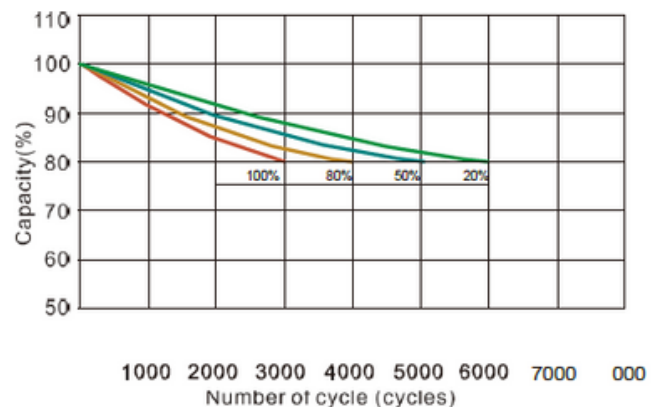
Curvas de estado de carga (0.5C , 25° C)



Efecto de la temperatura en la capacidad a 0,5C



Duración del ciclo con DOD a 25°C, 0,5C



## Características generales

- **Alto ciclo de vida.** >3000 ciclos @100 DoD para un coste total de propiedad efectivamente inferior.
- **Mayor vida útil.** Bajo mantenimiento, materiales químicos estables, monitorización del estado de actividad de la batería en modo inteligente.
- **Protección de circuito incorporada.** Los sistemas de gestión de baterías (BMS) se incorporan contra el abuso.
- **Mejor almacenamiento.** Hasta 6 meses gracias a la tasa extremadamente baja de autodescarga (LSD) y a la ausencia de riesgo de sulfatación.
- **Recarga Rápida.** Ahorre tiempo y aumente la productividad con menos tiempo de inactividad gracias a su mayor eficacia de carga y descarga.
- **Tolerancia extrema al calor.** Adecuado para su uso en una gama mas amplia de aplicaciones en las que la temperatura ambiente es inusualmente alta: hasta +60°C
- **Ligero.** Las baterías de litio proporcionan más Wh/Kg y pesan hasta 1/3 menos que sus equivalentes de SLA.

## Aplicaciones

El fosfato de hierro y litio puede utilizarse en la mayoría de las aplicaciones que utilizan baterías de plomo-ácido, GEL o AGM. Entre las aplicaciones adecuadas se incluyen:

- Caravana
- Marina
- Coche de golf
- Buggies
- Almacenamiento solar
- Control remoto
- Aplicaciones de conmutación y más

## Precauciones

- NO cortocircuitar, aplastar ni desmontar.
- NO calentar ni incinerar.
- NO sumergir en ningún líquido.
- Almacenar al 50% de su capacidad. Recargar cada 3 meses. El lugar de almacenamiento debe estar limpio, fresco, seco y ventilado.