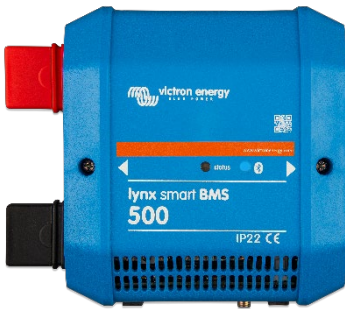


Lynx Smart BMS

www.victronenergy.com



Lynx Smart BMS



Vista frontal de Lynx Smart



Conector RJ45 VE.Can

El Lynx Smart BMS se entrega con dos conectores VE.Can RJ45.

Sistema de gestión de la batería

El Lynx Smart BMS es un sistema de gestión de baterías (BMS) específico para las baterías de litio Smart de Victron. Contiene una barra colectora positiva y una negativa, un BMS, un contactor y un monitor de baterías. Forma parte del sistema de distribución Lynx. El Lynx Smart BMS tiene un LED de estado y otro de Bluetooth. El Lynx Smart BMS puede comunicarse por Bluetooth con la aplicación VictronConnect y por VE.Can con un dispositivo GX.

Aplicación VictronConnect

Con la aplicación VictronConnect se puede monitorizar y configurar el Lynx Smart BMS y hasta cuatro distribuidores Lynx conectados. Para más información, véase la [página de descargas de la aplicación VictronConnect](#) y el [manual de VictronConnect](#).

Dispositivo GX

Con un dispositivo GX se puede monitorizar el Lynx Smart BMS y hasta cuatro distribuidores Lynx conectados. Para más información sobre el dispositivo GX, véase la [página de producto del dispositivo GX](#).

Se puede conectar el dispositivo GX al VRM Portal para permitir el seguimiento remoto. Para más información sobre el VRM Portal, véase la [página VRM](#).

Baterías de litio Smart

El Lynx Smart BMS es un sistema de gestión de baterías (BMS) específico para la gama de baterías de litio Lithium Smart de Victron Energy. Estas son baterías de fosfato de hierro y litio (LiFePO4) disponibles en 12,8 V o 25,6 V y en distintas capacidades. Pueden conectarse en serie, en paralelo y en serie/paralelo de modo que se puede crear una bancada de baterías para tensiones de sistema de 12 V, 24 V o 48 V. Se pueden conectar en serie hasta cuatro baterías de 12,8 V o dos de 25,6 V. Pueden conectarse en paralelo hasta cinco baterías o cadenas de series de baterías. Puede obtener más información acerca de estas baterías en la [página de producto de baterías de litio Lithium Smart](#).

El sistema de distribución Lynx

El sistema de distribución Lynx se compone de los siguientes elementos:

- **Lynx Power In** - Un embarrado positivo y uno negativo con cuatro conexiones para baterías o equipos CC.
- **Distribuidor Lynx** - Un embarrado positivo y uno negativo con cuatro conexiones con fusible para baterías o equipos CC junto con monitorización de fusibles.
- **Lynx Shunt VE.Can** - Un embarrado positivo con espacio para un fusible del sistema principal y un embarrado negativo con un shunt para la monitorización de la batería. Tiene comunicación VE.Can para monitorización y configuración con un dispositivo GX.
- **Lynx Smart BMS** - Para su uso junto con las baterías de litio Lithium Smart de Victron Energy. Contiene una barra colectora positiva con un contactor accionado mediante un sistema de gestión de baterías (BMS) y una barra colectora negativa con un derivador para la monitorización de la batería. Tiene comunicación Bluetooth para monitorización y configuración mediante la aplicación VictronConnect y comunicación VE.Can para monitorización con un dispositivo GX y con el VRM Portal.



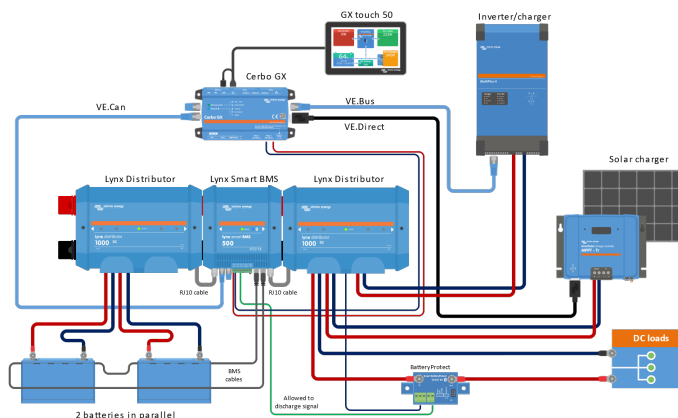
Los módulos Lynx: LynxPower In, distribuidor Lynx, Lynx Shunt VE.Can y Lynx Smart BMS

Lynx Smart BMS	
ALIMENTACIÓN	
Rango de tensión de alimentación	9 - 58 VCC
Tensiones del sistema aceptadas	12, 24 ó 48 V
Protección contra polaridad inversa	No
Corriente continua nominal del contactor de seguridad principal	500 ACC continua
Corriente pico nominal del contactor de seguridad principal	600 A durante 5 minutos
Consumo de energía en modo hibernación o reposo	Aproximadamente 10,4 mW (0,8 mA a 13 V)
Consumo de energía en modo activo	Aproximadamente 2,6 W (200 mA a 13 V) dependiendo del estado de los relés
Mínima resistencia de la carga para pre-carga	10 Ω y superior para sistemas de 12 V 20 Ω y superior para sistemas de 24 V y 48 V
Corriente máxima de salida AUX nominal	1,1 A continua, protegida con un fusible rearmable
Puerto Permitir la carga	
Corriente máxima nominal	0,5 A a 60 VCC, protegida con un fusible rearmable
Puerto Permitir la descarga	
Corriente máxima nominal	0,5 A a 60 VCC, protegida con un fusible rearmable
Relé de alarma (SPDT)	
Corriente máxima nominal	2 A a 60 VCC
CONEXIONES	
Embarrado	M8
VE.Can	RJ45 y conector RJ45
I/O	Bornes de tornillo
Cables BMS de la batería	Conector de 3 polos circular macho y hembra con anilla de tornillo M8
Distribuidor Lynx (hasta cuatro módulos)	RJ10 (se entrega uno con cada distribuidor Lynx)
DATOS FÍSICOS	
Material de la carcasa	ABS
Dimensiones de la carcasa (al x an x p)	190 x 180 x 80 mm
Peso de la unidad	1,9 kg
Material del embarrado	Cobre estañado
Dimensiones del embarrado (al x an)	8 x 30 mm
MEDIO AMBIENTE	
Rango de temperatura de trabajo	De -40 °C a +60 °C
Temperatura de almacenamiento	De -40 °C a +60 °C
Humedad	Máx. 95 % (sin condensación)
Clase de protección	IP22

Ejemplo de sistema - Lynx Smart BMS, dos distribuidores Lynx y baterías de litio

El sistema contiene los siguientes elementos:

- Distribuidor Lynx con dos baterías de litio Lithium Smart con fusible en paralelo
- Lynx Smart BMS con BMS, contactor y monitor de baterías.
- El distribuidor Lynx proporciona conexiones con fusible para inversores/cargadores, cargas y cargadores. Pueden añadirse módulos adicionales si se necesitan más conexiones.
- Un Cerbo GX (u otro dispositivo GX) para leer los datos del Lynx Smart BMS y del distribuidor Lynx.



Sistema con baterías de litio Lithium Smart, dos distribuidores Lynx, Lynx Smart BMS, Cerbo GX, GX Touch 50, MultiPlus-II, controlador de carga SmartSolar, paneles solares y Smart BatteryProtect.