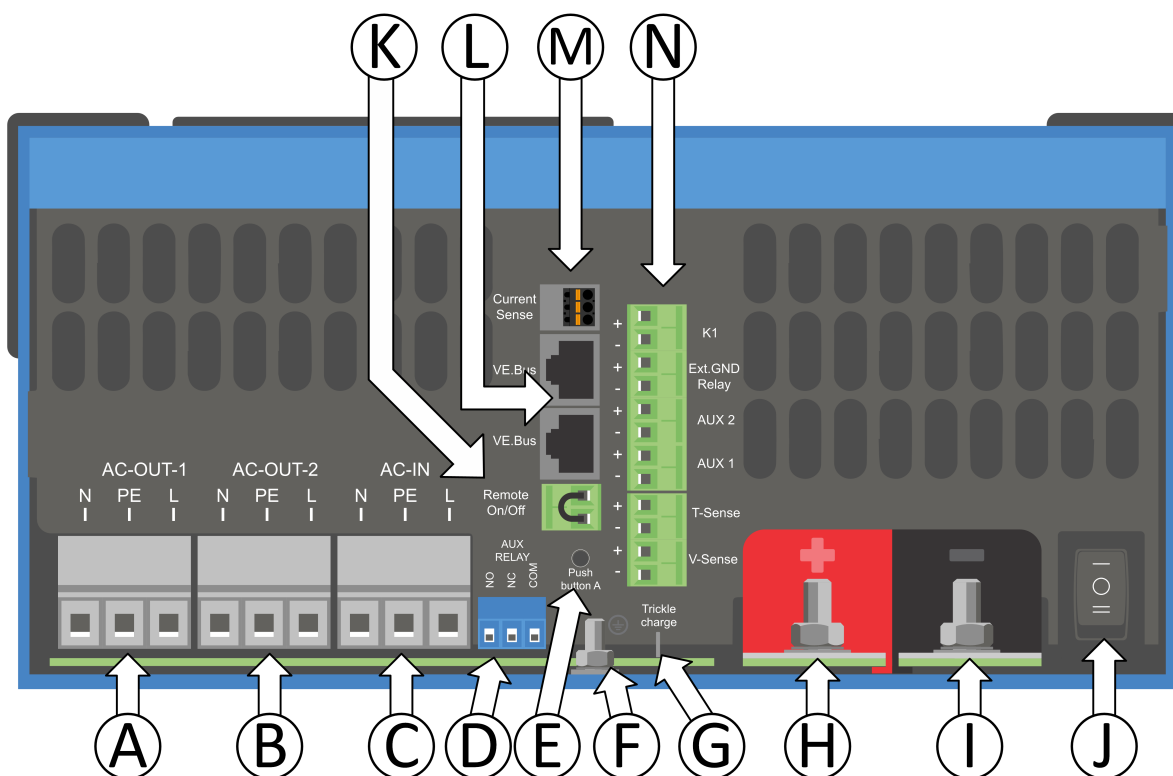


8. APÉNDICE

8.1. A: Descripción de las conexiones

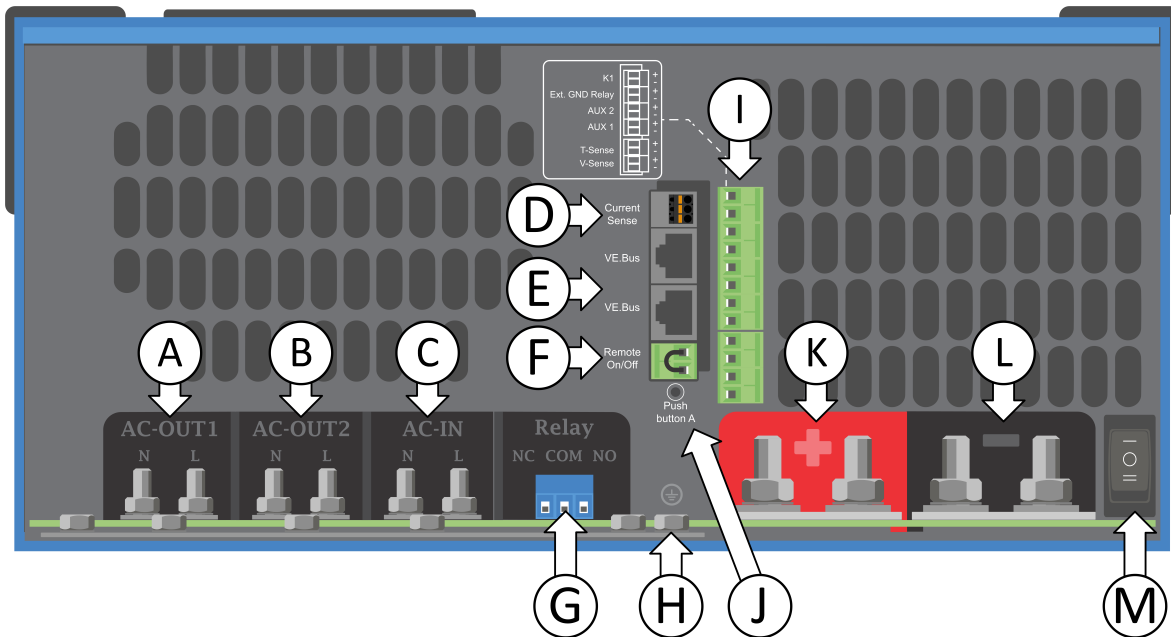
MultiPlus-II 3000 VA y 5000 VA



A	Conexión de la carga. AC-out-1. De izquierda a derecha: N (neutro), PE (tierra), L (fase)
B	Conexión de la carga. AC-out-2. De izquierda a derecha: N (neutro), PE (tierra), L (fase)
C	Entrada de CA: De izquierda a derecha: N (neutro), PE (tierra), L (fase)
D	Contacto de la alarma: (de izquierda a derecha) NO, NC, COM.
E	Pulse el botón A - Para efectuar un arranque sin asistentes.
F	Conexión a tierra primaria M6 (PE).
G	<i>[en] Trickle charge positive terminal (12V and 24V models only)</i>
H	Conexión positivo batería M8.
I	Conexión negativo batería M8.
J	interruptor: 1=Encendido, 0=Apagado, =solo cargador
K	Conector para conmutador remoto: Puentear para activar.
L	2 conectores VE.Bus RJ45 para panel remoto y/o funcionamiento en paralelo o trifásico
M	Sensor de corriente externo Para conectar el sensor de corriente, retire el puente situado entre los terminales INT y COM, conecte el cable de sensor rojo al terminal EXT y conecte el cable de sensor blanco al terminal COM.

N	Terminal para: de arriba abajo: 12 V 100 mA - Contacto programable K1 colector abierto 70 V 100 mA - Relé de puesta a tierra externo + - Relé de puesta a tierra externo - - Entrada aux. 1 + - Entrada aux. 1 - - Entrada aux. 2 + - Entrada aux. 2 - - Sensor de temperatura + - Sensor de temperatura - - Sensor de tensión de la batería + - Sensor de tensión de la batería -
---	--

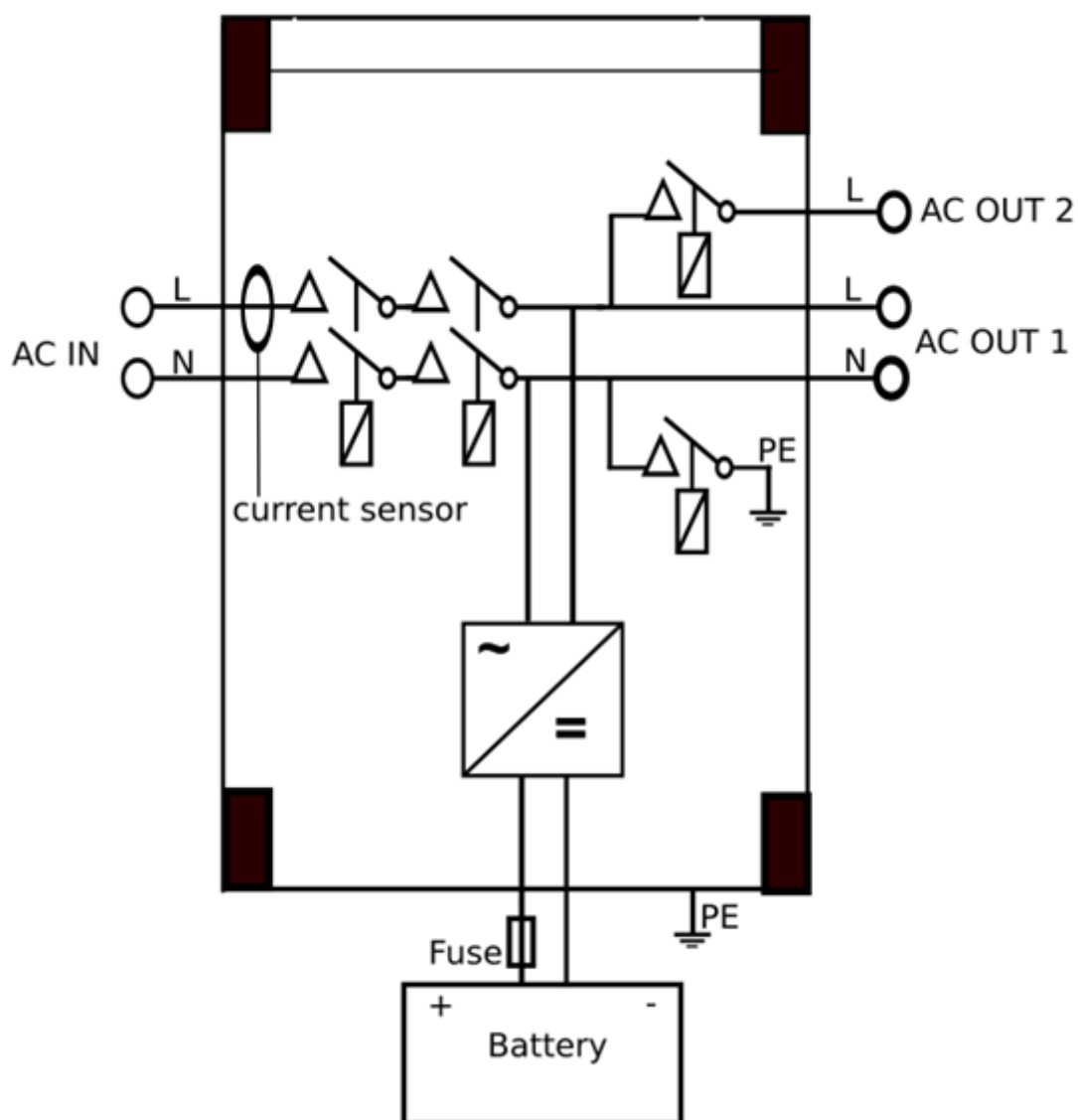
MultiPlus-II 8kVA & 10kA & 15kVA



A	Conexión de la carga. AC-out-1 De izquierda a derecha: N (neutro) y L (fase).
B	Conexión de la carga. AC-out-2 De izquierda a derecha: N (neutro) y L (fase).
C	Entrada de CA: De izquierda a derecha: N (neutro) y L (fase).
D	Sensor de corriente externo. Para conectar el sensor de corriente, retire el puente situado entre los terminales INT y COM, conecte el cable de sensor rojo al terminal EXT y conecte el cable de sensor blanco al terminal COM.
E	2 conectores VE.Bus RJ45 para control remoto y/o funcionamiento en paralelo/trifásico
F	Conector para interruptor on/off remoto: Puentear para activar.
G	Contacto de la alarma: (de izquierda a derecha) NO, NC, COM.
H	Embarrado de tierra para conexiones M6 de PE entrada CA, PE salida CA y chasis de tierra.

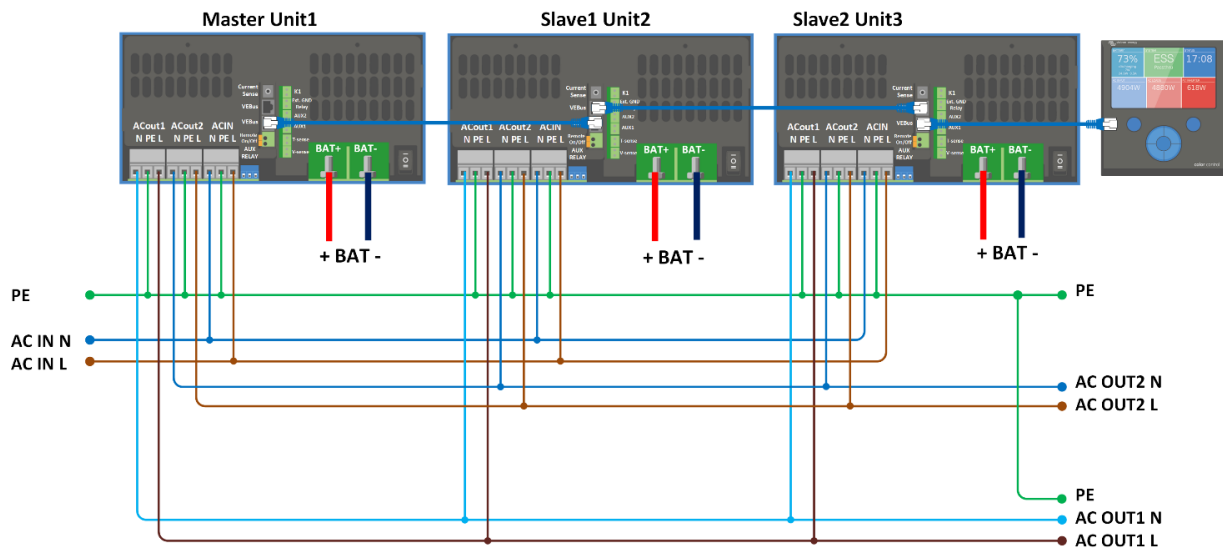
I	Terminal para: de arriba abajo: 1. 12 V 100 mA 2. Contacto programable K1 colector abierto 70 V 100 mA 3. Relé de puesta a tierra externo + 4. Relé de puesta a tierra externo - 5. Entrada aux. 1 + 6. Entrada aux. 1 - 7. Entrada aux. 2 + 8. Entrada aux. 2 - 9. Sensor de temperatura + 10. Sensor de temperatura - 11. Sensor de tensión de la batería + 12. Sensor de tensión de la batería -
J	Pulse el botón A - Para efectuar un arranque sin asistentes.
K	Conexión positivo batería M8.
L	Conexión negativo batería M8.
M	Interruptor principal: 1=Encendido, 0=Apagado, =solo cargador

8.2. B: Diagrama de bloques

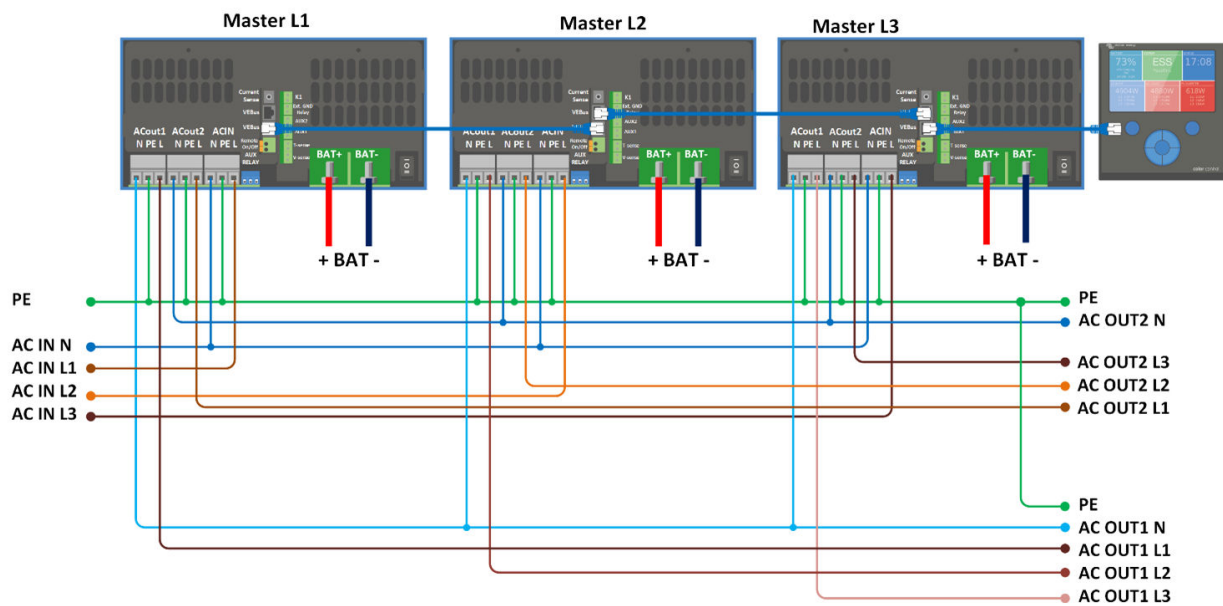


* Véase la tabla del Capítulo 4.2 “Fusible CC recomendado”.

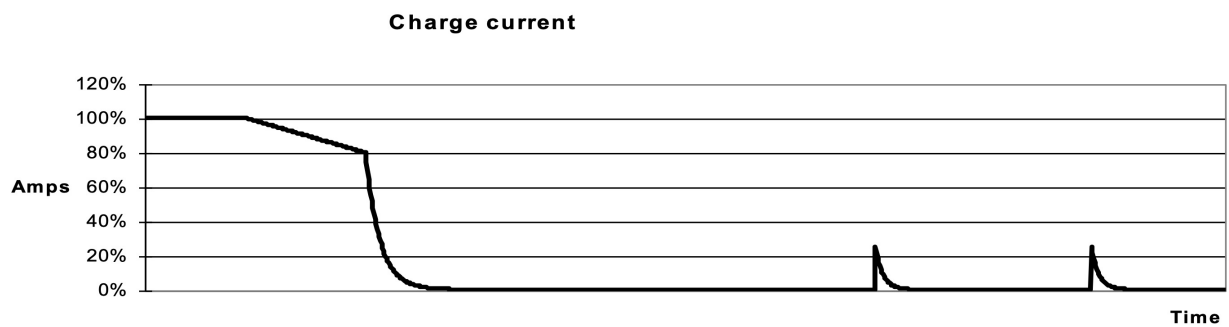
8.3. C: Diagrama de conexión en paralelo

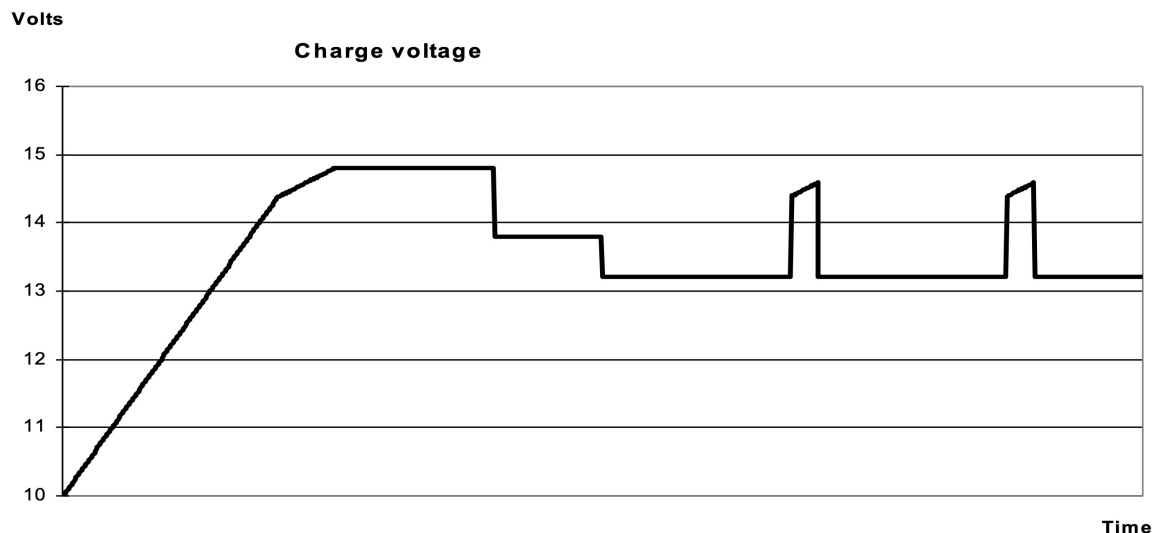


8.4. D: Diagrama de conexión trifásica



8.5. E: Algoritmo de carga





Carga de 4 etapas:

Carga inicial

Se inicia al arrancar el cargador. Se aplica una corriente constante hasta alcanzar la tensión nominal de la batería, según la temperatura y la tensión de entrada, tras lo cual, se aplica una corriente constante hasta el punto en que empiece un gaseado excesivo (resp 14,4 V, 28,8 V o 57,6 V con compensación de temperatura).

BatterySafe

La tensión aplicada a la batería aumenta gradualmente hasta alcanzar la tensión de absorción establecida. El modo BatterySafe forma parte del tiempo de absorción calculado.

Absorción

El periodo de absorción depende del periodo de carga inicial. El tiempo máximo de absorción máximo es el tiempo de absorción máximo establecido.

Flotación

La tensión de flotación se aplica para mantener la batería completamente cargada.

Almacenamiento

Después de un día de carga de flotación, se reduce la tensión de salida a nivel de almacenamiento. Esto es 13,2 V para baterías de 12 V, 26,4 V para 24 V y 52,8 V para 48 V. Esto mantendrá la pérdida de agua al mínimo cuando la batería se guarde durante la temporada de invierno. Tras un periodo de tiempo que puede ajustarse (por defecto = 7 días), el cargador entrará en modo "Repeated Absorption" (absorción repetida) durante un periodo de tiempo que se puede ajustar (por defecto = 1 hora) para "refrescar" la batería.