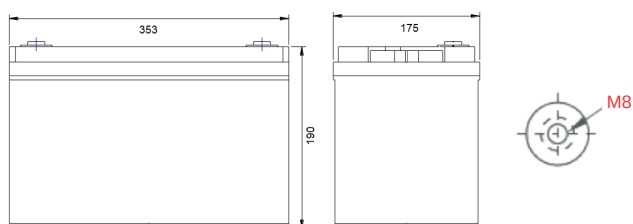




## Características generales

- Batería monoblock de plomo sellado sin mantenimiento
- Dispone de una acumulación de 115Ah C100.
- Uso recomendado en aplicaciones de descarga cíclica ocasional poco exigentes.
- Sistema de ventilación por válvula (VLA).
- No es necesario el aporte de agua destilada.
- Debe ser instalada en locales con ventilación natural o forzada según REBT BT-30 (Instalaciones en locales de características especiales).

## Dimensiones y terminales



## Certificaciones



**RoHS**



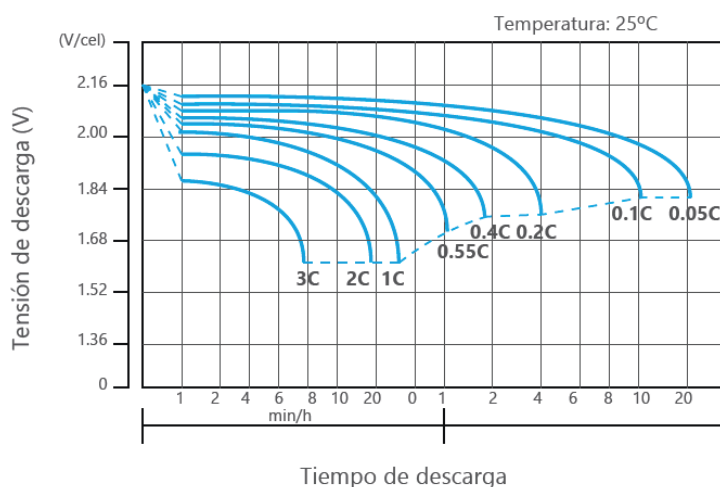
## Aplicaciones

- Sistemas solares aislados (Off-Grid)
- Sistema de telecomunicaciones
- Estaciones de bombeo
- Sistema de control automático
- Generación solar/eólica

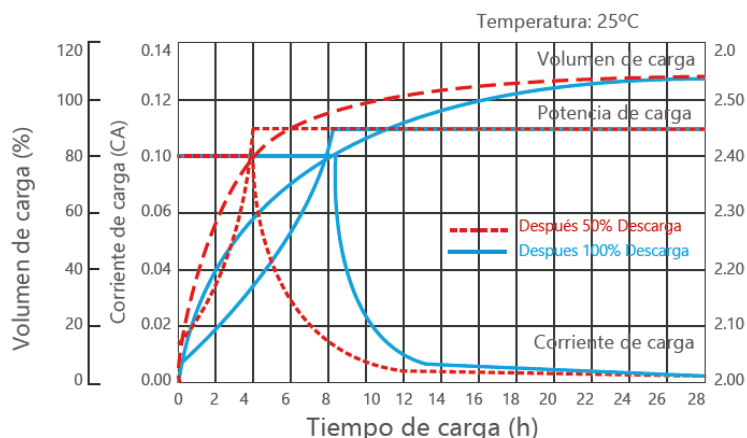
## Especificaciones técnicas

Tensión nominal	12 V
Capacidad	115 Ah (100 horas)
Peso	24 Kg
Bornes	SI
Material del contenedor	ABS
Dimensiones (mm)	353(Largo) 175(Ancho) 190(Alto)

## Características de descarga



## Características de carga



## Ciclo de vida en relación con la profundidad de descarga

