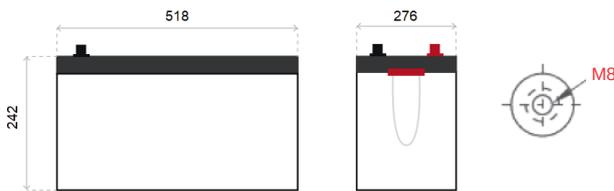




Características generales

- Batería monoblock de plomo sellado sin mantenimiento
- Dispone de una acumulación de 260Ah C100.
- Uso recomendado en aplicaciones de descarga cíclica ocasional poco exigentes.
- Sistema de ventilación por válvula (VLA).
- No es necesario el aporte de agua destilada.
- Debe ser instalada en locales con ventilación natural o forzada según REBT BT-30 (Instalaciones en locales de características especiales).

Dimensiones y terminales



Certificaciones



RoHS



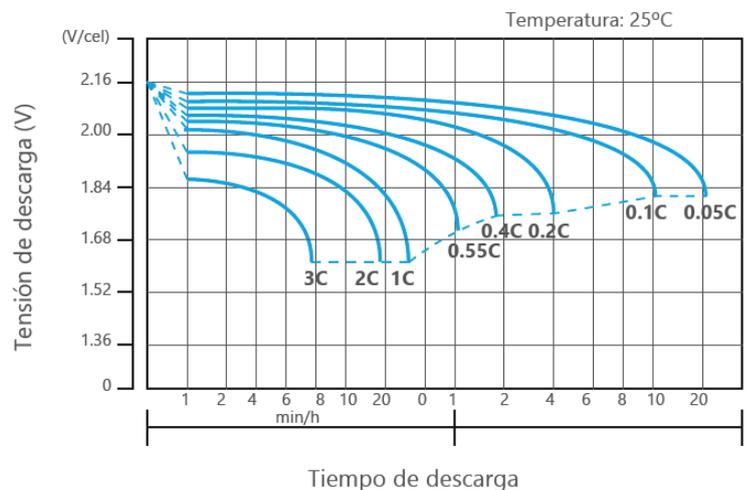
Aplicaciones

- Sistemas solares aislados (Off-Grid)
- Sistema de telecomunicaciones
- Estaciones de bombeo
- Sistema de control automático
- Generación solar/eólica

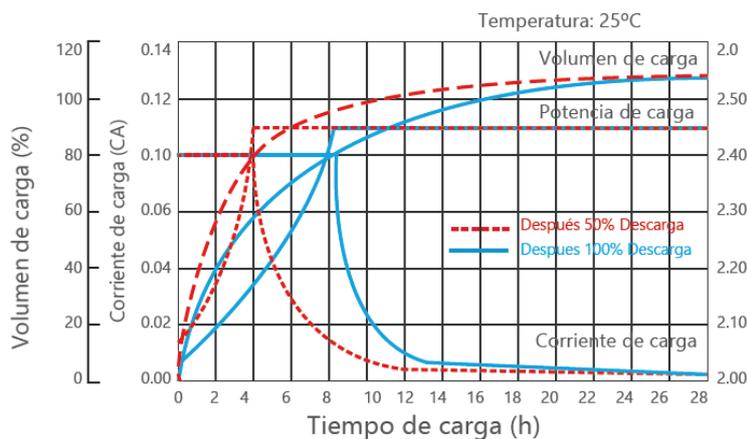
Especificaciones técnicas

Tensión nominal	12 V
Capacidad	260 Ah (100 horas)
Peso	59,8 Kg
Bornes	SI
Material del contenedor	ABS
Dimensiones (mm)	518(Largo) 276(Ancho) 242(Alto)

Características de descarga



Características de carga



Ciclo de vida en relación con la profundidad de descarga

