



KJ 12. 8V210-Ah-B

# Rendimiento Eléctrico

Tensión nominal	12.8 V
Capacidad nominal	210 Ah
Capacidad @40 A	300 mn
Energía	2688 Wh
Resistencia	≤100 mΩ @ 50% SOC
Autodescarga	<3% / Mes
Células	LFP 3,2V



# Rendimiento de Carga

Corriente de carga recomendada	50 A
Corriente de carga máxima	100 A
Tensión de corte de carga	≤14.6 V
Volver a conectar la tensión	>14 V
Tensión de equilibrio	<13.6 V
Máximo de baterías en serie	4 (Opcional)
Ventana de prueba de Bluetooth	(Opcional)
Pantalla LED	(Opcional)

# Rendimiento de Descarga

Corriente de descarga continua	100 A
Corriente de descarga continua máxima	200 A
Corriente máxima de corte de descarga	300 A(5 ~15 ms)
Tensión de corte de descarga	≥10 V
Volver a conectar la tensión	>11.2 V
Protección contra cortocircuitos	200 ~ 600 μs

# Rendimiento Mecánico

Dimensiones (L x A x A)	355 x 175 x 188 mm
Peso aprox.	Alrededor de 18 kg
Tipo de terminal	M8
Par de los terminales	80 ~ 100 in-lbs (9 ~ 11 N-m)
Material del maletín	ABS
Protección del recinto	IP65

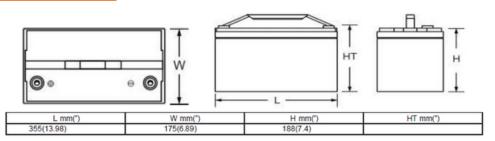
### Rendimiento Térmico

Temperatura de descarga	-4 ~ 140 °F (-20 ~ 60 °C)
Temperatura de carga	32 ~ 113 °F (0 ~ 45 °C)
Temperatura de almacenamiento	23 ~ 95 °F (-5 ~ 35 °C)
Desconexión por alta temperatura	149 °F (65 °C)
Volver a conectar Temperatura	118 °F (48 °C)

# Cumplimiento

Certificaciones	CE UN38.3 UL1973 & IEC62619
Clasificación de envío marítimo	UN 3480, CLASE 9

# Dimensión Exterior



El rendimiento puede variar en función de la aplicación. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso al usuario. Estos datos se facilitan únicamente a efectos de evaluación. Estos datos no suponen ninguna garantía. Para aclaraciones e información actualizada, póngase en contacto co nosotros.

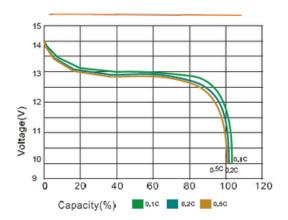


### Batería Litio Hierro Fosfato Eleksol



KJ 12. 8V210-Ah-B

### Rendimiento de descarga a 25°C



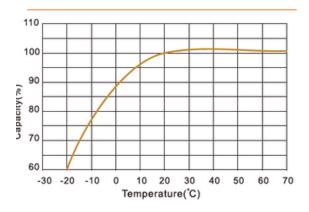
Curvas de estado carga (0.5C, 25°C)



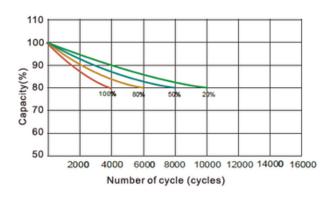
# Características generales

- Alto ciclo de vida. >3000 ciclos @100 DoD para un coste total de propiedad efectivamente inferior.
- Mayor vida útil. Bajo mantenimiento, materiales químicos estables, monitorización del estado de actividad de la batería en modo inteligente.
- Protección de circuito incorporada. Los sitemas de getión de baterías (BMS) se incorporan contra el abuso.
- Mejor almacenamiento. Hasta 6 meses gracias ala tasa extremadamente baja de autodescarga (LSD) y a la ausencia de riesgo de sulfatación.
- Recarga Rápida. Ahorre tiempo y aumente la productividad con menos tiempo de inactividad gracias a su mayor eficacia de carga y descarga.
- Tolerancia extrema al calor. Adecuado para su uso en una gama mas amplia de aplicaciones en las que la temperatura amiente es inusualmente alta: hasta +60°C
- Ligero. Las baterías de litio proporcionan más Wh/Kg y pesan hasta 1/3 menos que sus equivalentes de SLA.

#### Efecto de la temperatura en la capacidad a 0.5C



Duración del ciclo con DOD a 252C, 0.5C



### **Aplicaciones**

El fosfato de hierro y litio puede utilizarse en la mayoría de las aplicaciones que utilizan baterías de plomo-ácido, GEL o AGM. Entre las aplicaciones adecuadas se incluyen:

- Caravana
- Marina
- · Coche de golf
- Buggies
- · Almacenamiento solar
- · Control remoto
- · Aplicaciones de conmutación y más

#### **Precauciones**

- NO cortocircuitar, aplastar ni desmontar.
- NO calentar ni incinerar.
- NO sumergir en ningún líquido.
- Almacenar al 50% de su capacidad. Recargar cada 3 meses. El lugar de almacenamiento debe estar limpio, fresco, seco y ventilado.

**Eleksol**®