

# NUEVA BATERÍA 12V LITIO LIFEPO4 100AH

La nueva serie Pylontech está compuesta con células de última generación LFP (fosfato de hierro y litio), un sistema de gestión de batería (BMS) incorporada y un diseño mecánico. Esta batería de la serie RT12V de Pylontech ofrece una seguridad inherente, una fiabilidad extremadamente alta y no requiere mantenimiento. En comparación con baterías de plomo-ácido de capacidad similar, tiene más del doble de la capacidad utilizable, más de 3 veces el ciclo de vida, pero pesa solo aproximadamente el 40%. Es un reemplazo perfecto para las baterías de plomo-ácido, GEL y AGM en aplicaciones como marina, vehículos recreativos y almacenamiento solar.



## Sistema de gestión de batería inteligente



Protección temperatura



Protección subtensión



Protección sobretensión



Protección cortocircuito



Película calefactora



Equilibrado automático

Para más información visita  
nuestra página web:

[www.dspcamper.com](http://www.dspcamper.com)



**dspcamper**  
ENERGÍA SOLAR AUTOMOCIÓN Y NAÚTICA

La RT12100G31 proporciona un 60% más de potencia que una batería convencional de plomo ácido, es casi un 60% más ligera y un 50% más pequeña. Solución en todas las aplicaciones.



## CARACTERÍSTICAS

### Autobalanceado

Conecta múltiples baterías tanto en serie como en paralelo sin problemas de balanceado gracias a la comunicación entre ellas.

### Seguridad extrema

El sistema de gestión de baterías (BMS) proporciona protección integral a la batería y ofrece una gestión sofisticada de la carga y descarga

### Compromiso de calidad

Celdas de batería de última generación garantizan una vida útil de más de 4500 ciclos, una corriente de descarga continua de 100Ah y un amplio rango de trabajo con temperaturas extremas.

### Comunicación

Las comunicaciones CAN, RS485, Bluetooth permiten una transmisión de datos flexible para satisfacer las necesidades de diferentes aplicaciones.

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>Modelo</b>	<b>RT12100G31</b>
<b>Eléctrico</b>	
Voltaje nominal (V)	12.8
Capacidad nominal (Ah)	100
Rango voltaje de trabajo (V)	10.8~14.4
Resistencia interna (ohm.)	<20
Carga de voltaje (V)	14V-14.4
Corriente nominal funcionamiento (A)	20
Corriente máxima continua (A)	100
Corriente pico (A)	200A@30sec
Conexión en serie	≤4 pcs
Conexión en paralelo	≤4 pcs
<b>Estructura</b>	
Dimensiones (mm)	325*173.5*226
Peso (Kg)	13kg±0.2
Clasificación IP	IP67
Tipo de terminal	M8
<b>Condiciones de trabajo</b>	
Rango temperatura de trabajo en carga (°C)	0 ~ 60
Rango temperatura de trabajo en descarga (°C)	-20 ~ 60
Temperatura de trabajo (°C)	-40 ~ 60*
Altitud (M)	<4,000
Humedad	5~95% ( w/o condensing)
<b>Comunicación</b>	
RS485	115200bps
CAN	500Kbps
Bluetooth	BLE5.0
Dry contactor	2×inputs & 2×outputs
<b>Certificaciones</b>	
SAE J930, SAE J1455, UL1973, IEC62619,FCC,CE, Bluetooth SIG, UN38.3	

