

BOS-G



- **Conveniente**

El estándar de instalación rápida del módulo de diseño integrado de 19 pulgadas es cómodo para la instalación y el mantenimiento.

- **Seguro y confiable**

El material del cátodo está hecho de LiFePO4 con rendimiento de seguridad y ciclo de vida prolongado. El módulo tiene menos autodescarga, hasta 6 meses sin cargarlo en el estante, sin efecto memoria, excelente rendimiento de carga y descarga superficial.

- **BMS inteligente**

funciones de protección que incluyen sobredescarga, sobrecarga, sobrecorriente y temperatura demasiado alta o baja. El sistema puede gestionar automáticamente el estado de carga y descarga y equilibrar la corriente y el voltaje de cada celda.

- **Ecológico**

módulo no es tóxico, no contamina y es respetuoso con el medio ambiente.

- **Configuración flexible**

Se pueden colocar varios módulos de batería en paralelo para ampliar la capacidad y la potencia. Admite actualización USB, actualización wifi (opcional), actualización remota (Compatible con el inversor Deye).

- **Amplia temperatura**

rango de temperatura de trabajo es de -20 °C a 55 °C, con excelente rendimiento de descarga y ciclo de vida.

Modelo		BOS-G		
Parámetro principal				
Química Celular	LiFePO4			
Energía del módulo (kWh)	5.12			
Voltaje nominal del módulo (V)	51.2			
Capacidad del módulo (Ah)	100			
Cantidad de módulo de batería en serie. (Opcional)	3 (Min.)	8 (Grupo estándar de EE. UU.)	12 (Grupo estándar de la UE)	
Voltaje nominal del sistema (V)	153,6	409.6	614.4	
Voltaje de funcionamiento del sistema (V)	124,8~175,2	332,8~467,2	499,2~700	
Energía del sistema (kWh)	15.36	40,96	61,44	
Energía utilizable del sistema (kWh) ¹	13.8	36,86	55,29	
Carga/Descarga Corriente (A)	2	Recomendar	50	
		Nominal	100	
		Descarga pico (2 minutos, 25°C)	125	
Temperatura de trabajo (°C)	Carga: 0~55/Descarga: -20~55			
Indicador de estado	Amarillo: Batería encendida con alto voltaje Rojo: Alarma del sistema de batería			
Puerto de comunicación	CAN2.0/RS485			
Humedad	5~85% HR			
Altitud	≤2000m			
Clasificación IP del recinto	IP20			
Dimensión (W/D/H, mm)	589*590*1640		589*590*2240	
Peso aproximado (kg)	258	434	628	
Ubicación de la instalación	Montaje en bastidor			
Temperatura de almacenamiento (°C)	0~35			
Recomendar profundidad de descarga	90%			
Ciclo de vida	25±2°C, 0,5C/0,5C, EOL70%≈6000			
Garantía ³	10 años			
Certificación	CE/IEC62619/UL1973/UL9540A/UN38.3			

¹ Energía utilizable de CC, condiciones de prueba: 90 % DOD, carga y descarga de 0,2 C a 25 °C. La energía utilizable del sistema puede variar debido a los parámetros de configuración del sistema.

² La corriente se ve afectada por la temperatura y el SOC.

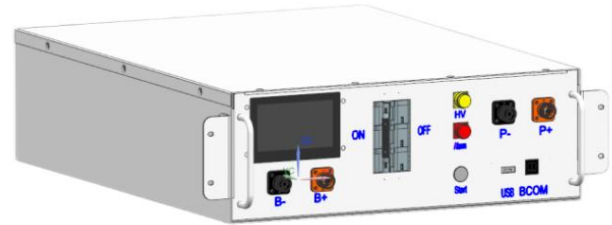
³ La garantía vence lo que se cumpla primero entre el período de garantía o el ciclo de vida útil de la energía.

Modelo	Descripción
--------	-------------

HVB750V/100A-UE

Caja de control del grupo de baterías de alto voltaje conforme a las normas europeas o británicas

Voltaje de funcionamiento	120~750Vcc
Corriente nominal de carga/descarga	100A
Corriente máxima de carga/descarga	125A
Clasificación de entrada de CC	12±2%V/4,15A
Rango de temperatura de funcionamiento	-20~65°C
Protección de ingreso	IP20
Dimensión (An/Pr/Al)	440*570*150mm
Peso aproximado	15,5 kilos



HVB750V/100A-EE.UU.

Caja de control del grupo de baterías de alto voltaje conforme al estándar norteamericano

Voltaje de funcionamiento	120~750Vcc
Corriente nominal de carga/descarga	100A
Corriente máxima de carga/descarga	125A
Clasificación de entrada de CC	12±2%V/4,15A
Rango de temperatura de funcionamiento	-20~65°C
Protección de ingreso	IP20
Dimensión (An/Pr/Al)	440*570*150mm
Peso aproximado	17kg



Caja de alto voltaje Configuración estándar:

Resistencia terminal de 120 ohmios

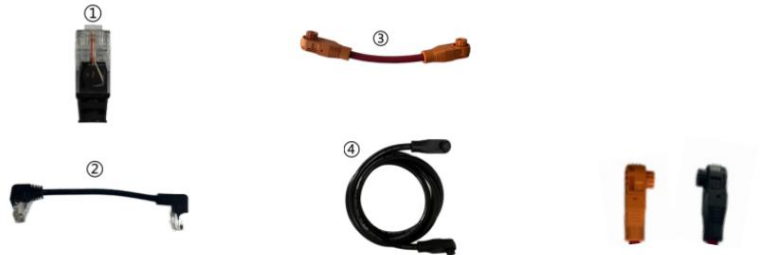
Cable de comunicación de 140 mm

Cable de alimentación de 220 mm

Cable de alimentación de 1,5 m (versión estadounidense)

Cable de alimentación de 2,1 m (versión UE)

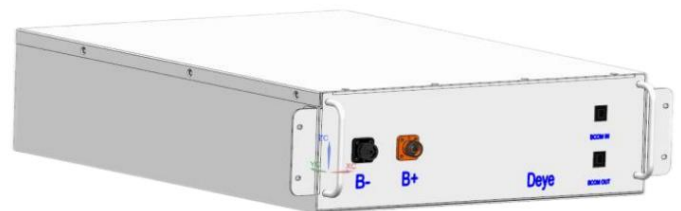
Enchufe de alimentación



BOS-GM5.1

Módulo de batería de 5,12 kWh

Tipo de batería	LiFePO4(LFP)
Voltaje nominal	51,2 VCC
Capacidad nominal	100Ah
Energía nominal	5,12 kWh
Corriente de carga/descarga nominal	100A
Corriente de descarga máxima	125A
Temperatura de carga	0~55°C
Temperatura de descarga	-20 ~ 55
Temperatura de almacenamiento	0 ~ 35
Protección de ingreso	IP20
Dimensión (W/D/H)	440*570*133mm
Peso aproximado	44kg



Configuración estándar del módulo de batería:

Cable de comunicación de 110 mm

Cable de alimentación de 200 mm



EPCable5.0 (opcional)

Cable de alimentación estándar de 5 metros conectado al polo positivo del PCS externo

Cable de 1000V/4AWG



ENCable5.0(Opcional)

Cable de alimentación estándar de 5 metros conectado al polo negativo del PCS externo

Cable de 1000V/4AWG



Modelo	Descripción
--------	-------------

Cable EPWR 5.0 (opcional)

Cable estándar de 5 metros conectado a una fuente de alimentación externa de 12 VCC



Cable ECOM 5.0 (opcional)

Cable de comunicación estándar de 5 metros conectado al dispositivo externo.



3U-HRACK (opcional)

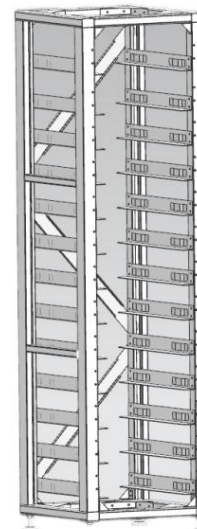
Bastidor estándar de 19 pulgadas, puede instalar 12 baterías y 1 caja de control de grupo de baterías de alto voltaje

Dimensión (An/Pr/Al)

589*590*2240mm

Peso aproximado

85kg



3U-LRACK (opcional)

Bastidor estándar de 19 pulgadas, puede instalar 8 baterías y 1 caja de control de grupo de baterías de alto voltaje

Dimensión (An/Pr/Al)

589*590*1640mm

Peso aproximado

65 kilos

